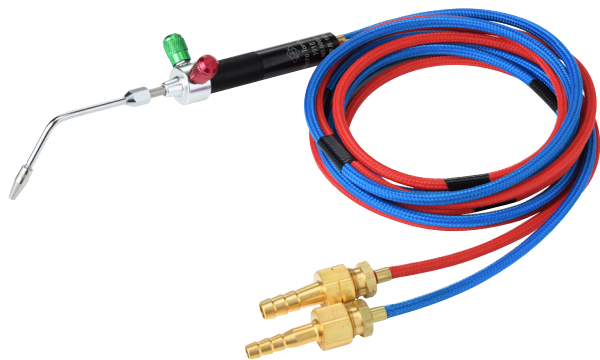


微細金属加工用 加熱バーナー

マイクロトーチⅡ

貴金属加工・眼鏡加工・歯科技工・硝子加工等に最適です。



<仕様>

| | | |
|--------|---------------------------|--------------|
| 品名 | マイクロトーチⅡ | |
| 型式 | 191II | |
| 使用ガス | プロパン・LNG・水素 エチレン・アセチレン | |
| 寸法 | 全長 | 198mm |
| | 重量 | 吹管:55g 火口:3g |
| 使用火口 | 6150D #5~#10 | |
| 接続形状 | 酸素ガス側 | JIS2号ホース口 |
| | 燃料ガス側 | JIS3号ホース口 |
| 材質(本体) | A6061 | |

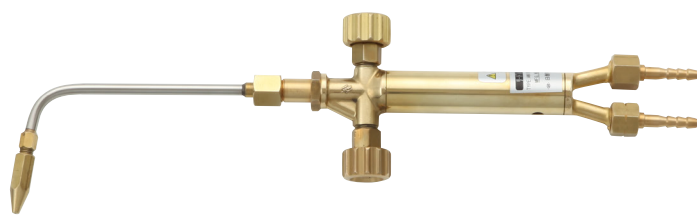
特長

- 燃料ガスはプロパン・LNG・水素・エチレン・アセチレンがご使用できます
- 専用火口6150Dは上記燃料ガス全てにご使用可能です
- 取り回しが柔らかく軽量の専用ホースが付属しております(ホース長:2,000mm)
- 火口#5・#6・#10が付属しております
- 延長ホース(2,000mm)をオプションでご用意

石英ガラス加工用 加熱バーナー

リードバーニングトーチ

石英ガラス加工に最適です。



<仕様>

| | | |
|--------|--|-------------|
| 品名 | リードバーニングトーチ | |
| 使用ガス | 水素(H ₂) アセチレン(C ₂ H ₂) | |
| 寸法 | 全長 | 345mm |
| | 重量 | 410g |
| 使用火口 | 水素 | 6220A #1~#7 |
| | アセチレン | 6220A #1~#5 |
| 接続形状 | 酸素ガス側 | Ø6mmホース口 |
| | 燃料ガス側 | Ø6mmホース口 |
| 材質(本体) | C3771 | |

※ Ø6mm ホース口の詳細は裏面

特長

- 水素ガス使用の石英ガラス加工に最適
- 燃料ガスにアセチレンを使用することも可能
- 1979年発売からの信頼と実績をお届けいたします



専用火口能力表

| 品名 | 型式 | 使用火口 | | ガス圧力(MPa) | | ガス消費量(L/h) | | | | | | | | | | 全長 (mm) | 重量 (g) |
|----------|--------|-------|-----|-----------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|---------|---------------|
| | | シリーズ名 | 番号 | 酸素 | 燃料ガス | 酸素 | プロパン | 酸素 | LNG | 酸素 | 水素 | 酸素 | エチレン | 酸素 | アセチレン | | |
| マイクロトーチⅡ | 191III | 6150D | 5 | 001~02 | 0.01 | 19.0 | 5.0 | 9.0 | 5.0 | 9.0 | 18.0 | 10.0 | 5.0 | 20.0 | 18.0 | 198 | 吹管…55 火口…3 |
| | | | 6 | | | 30.0 | 8.0 | 15.0 | 8.0 | 14.0 | 28.0 | 16.0 | 8.0 | 31.0 | 28.0 | | |
| | | | (7) | | | 38.0 | 10.0 | 18.0 | 10.0 | 17.0 | 35.0 | 20.0 | 10.0 | 39.0 | 35.0 | | |
| | | | (8) | | | 45.0 | 12.0 | 22.0 | 12.0 | 21.0 | 42.0 | 24.0 | 12.0 | 47.0 | 42.0 | | |
| | | | 9 | | | 75.0 | 20.0 | 36.0 | 20.0 | 35.0 | 70.0 | 40.0 | 20.0 | 78.0 | 70.0 | | |

※使用ガスがLNGの場合、一般家庭用の都市ガス(4C,13A,12B等)は使用できません

【火口外観写真】



| 品名 | 使用燃料ガス | 型式 | 使用火口 | | ガス圧力(MPa) | | ガス消費量(L/h) | | 全長 (mm) | 重量 (g) | 接続形状 |
|-------------|--------|----|-------|----|-----------|------|------------|--------|---------|--------|--|
| | | | シリーズ名 | 番号 | 酸素 | 水素 | 酸素 | 水素 | | | |
| リードバーニングトーチ | 水素 | - | 6220A | 1 | 0.2 | 0.03 | 220 | 440 | 345 | 410 | 酸素用 JIS1W号ホース口 燃料ガス用 JIS1W号ホース口 |
| | | | | 2 | 0.3 | 0.04 | 550 | 1,100 | | | |
| | | | | 3 | 0.5 | 0.05 | 900 | 1,800 | | | |
| | | | | 4 | 0.6 | 0.06 | 1,340 | 2,680 | | | |
| | | | | 5 | 0.7 | 0.07 | 2,400 | 4,800 | | | |
| | | | | 6 | 0.8 | 0.08 | 3,830 | 7,660 | | | |
| | | | | 7 | 0.9 | 0.09 | 5,630 | 11,250 | | | |

※燃料ガスにアセチレンを使用することもできます。その場合、使用いただける火口番号は1~5となります。6、7は使用できません



関連機器



マスターVI HC
水素ガス専用に設計された安心設計の調整器



マスターVI OG
工業用酸素調整器の定番 関東式OG・関西式OF



マスターVI A
工業用アセチレン調整器の定番 安心設計の調整器



マスターVI LP
工業用LPG調整器の定番



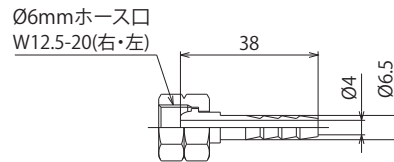
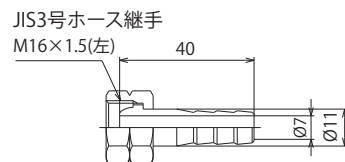
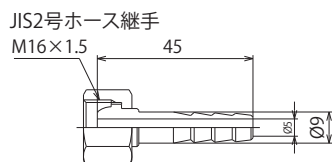
逆火防止器 NEW Stop-A
水素用・酸素用・アセチレン用・プロパン用



火口掃除針

参考資料(継手のサイズ)

| 種類 | ホースノット・ホース継手形状 | ホース口最大外径 | 適合ホース内径寸法 |
|------------|----------------|----------|-----------|
| Ø6mm ホース口 | W12.5-20 右又は左 | Ø6.5mm | Ø4mm |
| JIS1号ホース継手 | M12×1 右又は左 | Ø9mm | Ø8mm |
| JIS1W号ホース口 | W12.5-20 右又は左 | Ø9mm | Ø8mm |
| JIS2号ホース継手 | M16×1.5 右 | Ø9mm | Ø8mm |
| JIS3号ホース継手 | M16×1.5 左 | Ø11mm | Ø9.5mm |
| Ø12mm ホース口 | W20-16 右 | Ø13.5mm | Ø12mm |



逆火防止器 リセットエースⅡ
酸素用・アセチレン用・LPG、エチレン、メタン(天然ガス)用



逆火防止器 リセットクイーン
酸素用・アセチレン用・LPG、エチレン、メタン(天然ガス)用



ご注意

正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

本製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



日酸TANAKA株式会社

<http://nissantanaka.com>

制御機器事業部 営業部