

薄板から10mm前後の溶接に最適な吹管混合式(仏式・関西式)

00号溶接器/小形溶接器/中形溶接器 (吹管混合式)

極薄から10mm前後の板厚には、軽量で取り回しの容易な00号・小形・中形溶接器を！

■ 00号溶接器MS

極薄～2.5mmまでの板厚に最適です。



■ 小形溶接器NZ

0.5～2.5mmまでの板厚に最適です。



■ 小形溶接器MZ



■ 中形溶接器P

1.0～13mmまでの板厚に最適です。



■ 中形溶接器K



5mmから45mmの溶接に最適な吹管混合式(仏式・関西式)

1号溶接器/2号溶接器 (吹管混合式)

厚めの板厚には1号溶接器Z・2号溶接器Zを！

■ 1号溶接器Z

5.0～25mmまでの板厚に最適です。



■ 2号溶接器Z

9.0～45mmまでの板厚に最適です。



特長

- 軽量で使い勝手の良い溶接吹管です。
- 用途にあわせた幅広いラインアップをご用意しております。
- 小形溶接器はNZ・MZ(握り手が5度UP)からお好みのタイプをご選択頂けます。
- 中形溶接器はP(握り手が5度UP)・Kからお好みのタイプをご選択頂けます。

※ 吹管に火口は付属していません。火口も必要の場合はご希望の番号とともにご用命ください。



専用火口能力表

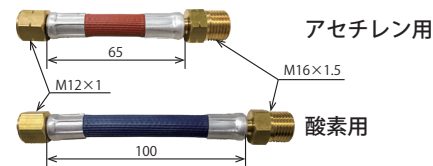
品名	使用燃料ガス	型式	使用火口		対象板厚 (mm)	ガス圧力 (Mpa)		ガス消費量 (L/h)		全長 (mm)	吹管重量 (g)	接続形状
			シリーズ名	番号		酸素	燃料ガス	酸素	燃料ガス			
00号溶接器 MS	アセチレン	161MS	6120M	10	極薄	0.05~0.08	0.01~0.03	35	30	330	250	酸素用* JIS1号ホース口 (外径06)
				15	極薄	0.05~0.08		45	40			
				25	極薄	0.05~0.08		55	50			
				50	0.5~1.0	0.05~0.08		65	60			
				75	1.0~1.5	0.08~0.12		75	70			
				100	1.5~2.0	0.08~0.12		100	90			
小形溶接器 NZ/MZ	アセチレン	162NZ 162MZ	6220	25	-0.5	0.07~0.09	0.01~0.03	75	70	162NZ 295 162MZ 389	162NZ 430 162MZ 475	酸素用 JIS2号ホース口
				50	0.5~1.0	0.08~0.10		100	90			
				75	1.0~1.5	0.10~0.15		120	110			
				100	1.5~2.0	0.10~0.20		155	140			
				150	2.0~2.5	0.10~0.15		190	170			
				50	1.0~2.0	0.05~0.15		155	140			
中形溶接器 P/K	アセチレン	163P 163K	6320M	100	3.0~4.0	0.15~0.25	0.01~0.03	265	240	163P 432 163K 417	530	燃料ガス用 JIS3号ホース口
				150	3.5~5.0	0.25~0.35		330	300			
				225	5.0~7.0	0.35~0.45		440	400			
				350	7.0~9.0	0.45~0.55		550	500			
				500	9.0~13.0	0.45~0.55		685	620			
				75	2.0~3.0	0.10~0.20		210	190			
1号溶接器 Z	アセチレン	167Z	6720	100	5.0~7.0	0.10~0.15	0.01	350	320	498	580	酸素用 JIS2号ホース口
				150	7.0~9.0	0.15~0.20		460	420			
				225	10.0~12.0	0.20~0.25		550	500			
				350	12.0~14.0	0.20~0.25		615	560			
				500	15.0~17.0	0.30~0.35		750	680			
				750	17.0~20.0	0.30~0.35		880	800			
2号溶接器 Z	アセチレン	168Z	6820	1000	9.0~13.0	0.10~0.15	0.01	1,100	1,000	610	620	燃料ガス用 JIS3号ホース口
				1500	11.0~16.0	0.15~0.20		990	900			
				2000	16.0~25.0	0.20~0.30		1,210	1,100			
				2500	20.0~30.0	0.30~0.35		1,595	1,450			
				3000	25.0~35.0	0.35~0.40		1,870	1,700			
				3500	30.0~40.0	0.40~0.45		2,200	2,000			
4000	35.0~45.0	0.45~0.50	2,640	2,400								

* JIS2号、JIS3号ホース接手台へ変換する変換ホースを別売にてご用意しております

【火口外観写真】



【00号溶接器MS用変換ホース】



溶接器ラインアップ

■ A号溶接器(バルブ式)

0.5~12mmまでの板厚に！(プロパン：1.0~12mm)



■ B号溶接器(バルブ式)

5.0~25mmまでの板厚に！(プロパン：5.0~25mm)



■ 3号溶接器S(バルブ式)

20~50mmまでの板厚に！(プロパン：12~50mm)



参考資料(継手のサイズ)

種類	ホース口ナット・ホース継手台形状	ホース口最大外径	適合ホース内径寸法
Ø6mm ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø6.5mm	Ø4mm
JIS1号ホース継手	M12×1 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS1W号ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS2号ホース継手	M16×1.5 右	Ø9mm	Ø8mm
JIS3号ホース継手	M16×1.5 左	Ø11mm	Ø9.5mm
Ø12mm ホース口	W20-16 右	Ø13.5mm	Ø12mm

* 吹管に火口は付属しておりません。火口もご必要の場合はご希望の番号とともにご用意ください。

関連機器



マスターVI OG
工業用酸素調整器の定番
関東式OG・関西式OF



マスターVI A
工業用アセチレン調整器の定番
安心設計の調整器



逆火防止器 NEW Stop-A
アセチレン用・酸素用



NロックJack

作業環境の安全性を高める
逆火・逆流防止機能付き
ワンタッチ継手

* NロックJackは00号溶接器、小形溶接器、中形溶接器にご使用いただけます
* 00号溶接器でお使いの際は変換ホースが必要となります



逆火防止器 リセットキー
酸素用・アセチレン用・LPG、エチレン、メタン(天然ガス)用

Nロックシリーズ

機器とホースをワンタッチで脱着可能



* Nロックを00号溶接器でお使いの際は変換ホースが必要となります



ご注意

正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

本製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



日酸TANAKA株式会社

<https://nissantanaka.com/>

制御機器事業部 営業部