

TIG・プラズマ兼用円周自動溶接機 プラズマン モデル07

PlasMan

Pipe TIG/Plasma Welding Machine

プラズマン モデル07本体



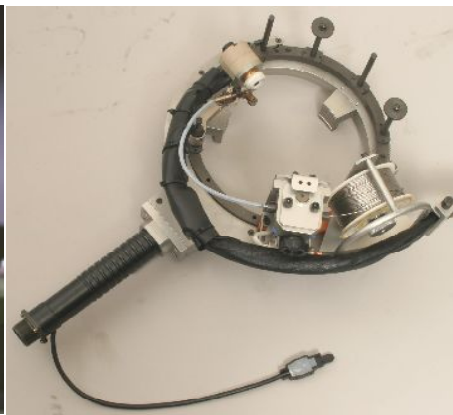
PJM250
プラズマトーチ



操作リモコン



プラズマ溶接施工状況



MPW-3H搭載PRL216B



MPW-3M

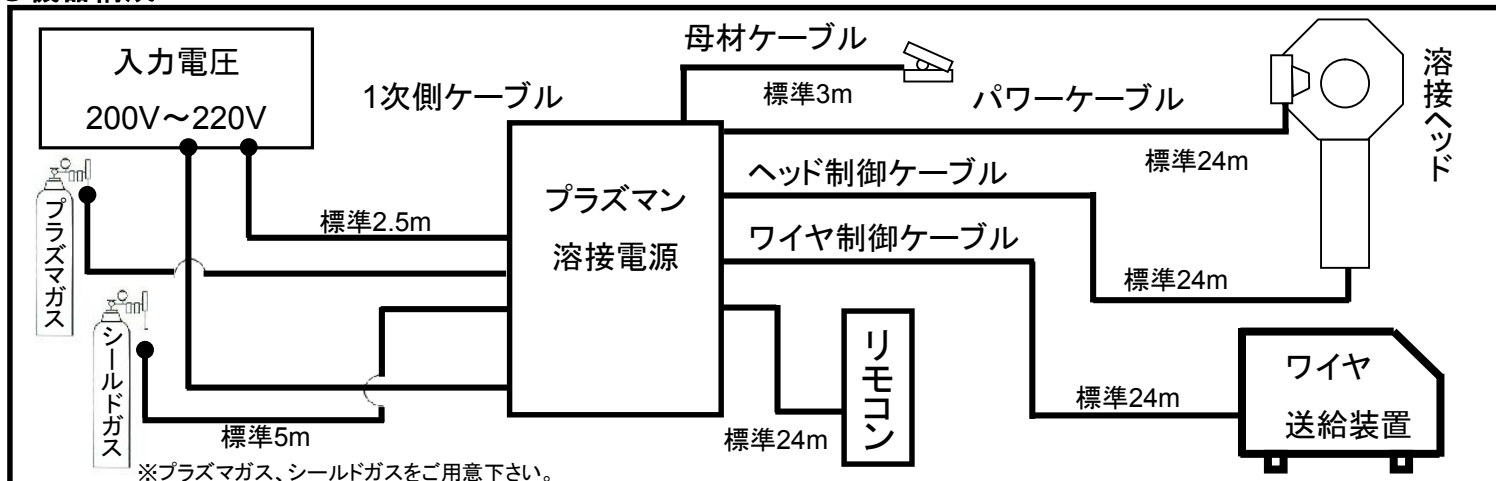
特長

- ・トーチを交換するだけでプラズマ溶接・TIG溶接の使用が可能です。
- ・I形開先による溶接が可能なので、V形等の開先加工が不要です。
- ・開先加工が不要、キーホール裏波溶接、溶接速度が速いことにより高能率な溶接が可能です。
- ・溶接条件がプリセットしてあり、呼び出すだけで溶接が可能です。

また新たに100条件を追加作成できます。

- ・溶接中の条件変更がリモコンででき、溶接終了後に保存ができます。
- ・プリンターの標準搭載により、溶接条件の出力が可能です。

● 機器構成



● 溶接電源仕様

定格電流(使用率40%)	300A
入力電圧	AC200~220V±10% 50A 三相
周波数	50/60Hz
出力電流範囲	4~300A
制御レベル数	1~16
パルス電流制御	有
アップスロープ時間	0.2~20.0秒
ダウンスロープ時間	0.2~20.0秒
溶接速度	※1

ワイヤ送給制御	有
プリフロー時間	0.2~30.0秒
アフターフロー時間	0.2~30.0秒
アークスタート方式	高周波
リモートペンダント	ケーブル長24m(標準)
接続可能溶接ヘッド	PRLシリーズ
接続可能ワイヤ送給装置	MPW-3M, MPW-3H
寸法 (W×D×H)	700×800×800 _[mm]
重量 電源本体	140kg

※1 溶接ヘッドにより異なります。

● PRL溶接ヘッド (オープン型)

モデル	適用配管径	直管長	標準付属治具(φmm)	重量	トーチ
PRL34A	10.5~34.0mm	63mm	10.5,13.8,17.3,21.7,27.2,34.0	1.8kg	空冷・水冷
PRL60A	21.7~63.5mm	90mm	21.7,27.2,34.0,42.7,48.6,60.5	3.3kg	
PRL114A	48.6~114.3mm	90mm	48.6,60.5,76.3,89.1,101.6,114.3	5.5kg	
PRL139B	48.6~139.8mm	120mm	48.6,60.5,76.3,89.1,101.6,114.3,139.8	4.5kg	
PRL216B	139.8~216.3mm	120mm	139.8,165.2,216.3	5.5kg	
PRL400B	216.3~406.4mm	215mm	216.3,267.4,318.5,355.6,406.4	17kg	

-BのみMPW-3H搭載可能。

表記以外のクランプ治具(Sサイズ)も製作します。

● ワイヤ送給装置

モデル	MPW-3M	MPW-3H
ワイヤ径	φ0.8(ソリッドワイヤ), φ0.9(ストラットワイヤ)	
スプール重量	4kg(10kg)	1kg(250g)
設置	別置	ヘッド搭載

● プラズマトーチ

型 式	PJM150	PJM250
溶接電流値	10~150A	10~250A
パイロットアーク	3~15A	
プラズマガス	アルゴンガス	
プラズマガス流量	ガス流量0.7~5L/min	
シールドガス	アルゴンガス or アルゴン+水素 or ヘリウム	
シールドガス流量	ガス流量4.0~12.0L/min	
冷却方式	水冷	
ケーブル長さ	24m	



※写真はPJM250



※写真はPJM150

詳細は下記にお問い合わせ下さい



日酸TANAKA株式会社 溶接機材事業部

本 社 〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢11

TEL.049-258-4412 FAX.049-258-4858

URL:<http://nissantanaka.com/>