

AMI-The widest range of orbital welding equipment in the world

アークマシーンス配管自動溶接機 M205

M205本体



液晶タッチスクリーン



溶接条件入力画面

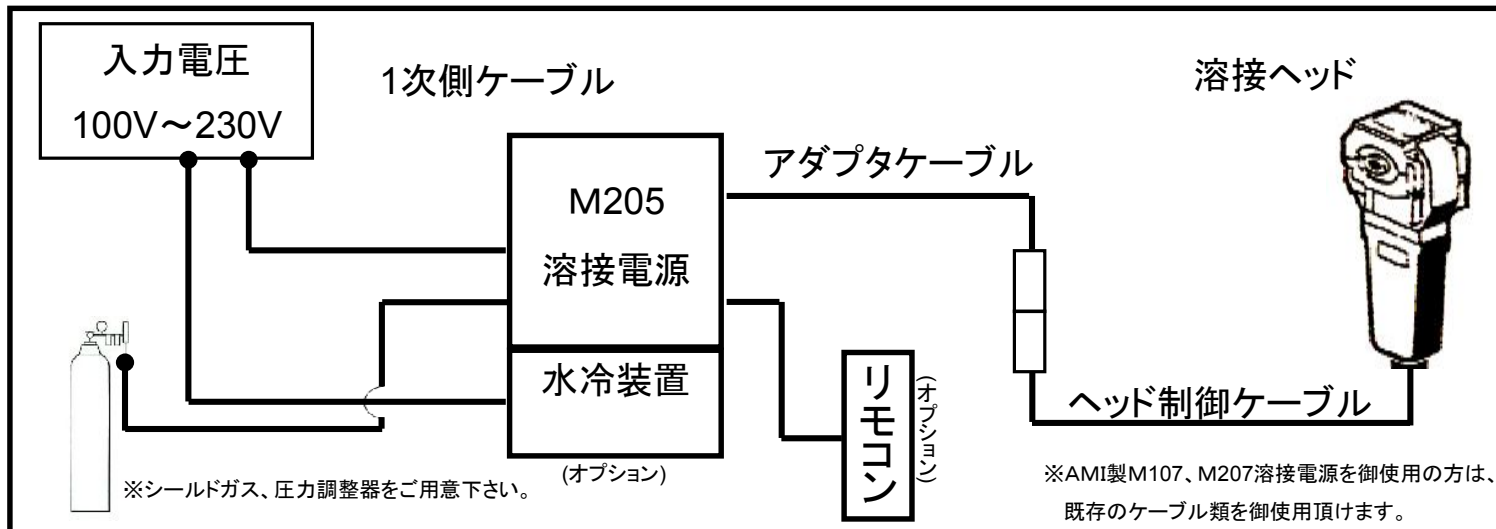


M205-CW
(水冷装置 オプション)

特長

- ・簡単溶接条件作成
新自動溶接条件作成ソフト搭載(Sキュービックスシステム PAT.)
- ・大型カラー液晶モニター
10.5インチ日本語表示のタッチスクリーン(多言語対応)
- ・入力電圧自動切換
AC100V~230V自動対応
- ・プリンター搭載
溶接条件の出力が可能
- ・USBポート搭載
外部メモリーへ溶接条件保存、他のモデル205へ溶接条件のコピー可能

●機器構成



●溶接電源仕様

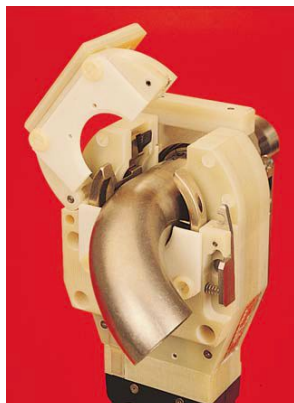
定格電流(使用率100%)	100A
入力電圧	AC100~230V±10% 20A 単相
周波数	50/60Hz
出力電流範囲	5~150A
制御レベル数	1~100
パルス電流制御	有
アップスロープ時間	0~99.9秒
ダウンスロープ時間	0~99.9秒
ワイヤ送給制御	無
溶接速度制御	※1

※1 溶接ヘッドにより異なります。

プリパージ時間	5~999秒
ポストパージ時間	5~999秒
AVC(アーク電圧制御)	無
オシレーション制御	無
アークスタート方式	高周波
リモートペンダント	オプション(ケーブル長7.5m)
水冷装置(M205-CW)	オプション
接続可能溶接ヘッド	M4、M8、M9、M96シリーズ
寸法(W×D×H)	483×356×457 _[mm]
重量 電源本体	22kg
水冷装置	9.7kg

●モデル9シリーズ溶接ヘッド (標準密閉型)

モデル	適用配管径
M9E-1500	6.3~33.4mm
M9E-2500	19.0~60.5mm
M9E-3500	25.4~82.5mm
M9E-4500	38.1~114.3mm
M9E-7500	73.0~168.3mm



上記以外の溶接ヘッドも接続可能。

※写真はM9E-1500

●モデル8シリーズ溶接ヘッド (短管溶接可能な薄型溶接ヘッド)

モデル	適用配管径
M8-2000	6.35~50.8mm
M8-4000	12.7~101.6mm
M8-6625	50.8~168.3mm



※写真はM8-6625

詳細は下記にお問い合わせ下さい



日酸TANAKA株式会社 溶接機材事業部

本社 〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢11

TEL.049-258-4412 FAX.049-258-4858

URL:<http://nissantanaka.com/>